

Essas planilhas deverão constar do anexo do relatório técnico-científico apresentado.

3.7.1 - Quantidade de blocos quadrados ou filé gerados após a laminação: Informar o número de blocos quadrados ou filé obtidos para cada tora amostrada.

3.7.2 - Dimensões e volume dos blocos quadrados ou filé gerados após a laminação: Determinar o diâmetro, o comprimento e o volume de cada um dos blocos quadrados ou filé obtidos da tora amostrada.

3.7.3 - Dimensões e volume dos blocos de laminação: Determinar a seção transversal em uma das extremidades, o comprimento e o volume de cada um dos blocos de laminação obtidos da tora amostrada.

3.7.4 - Dimensões das lâminas produzidas: Para cada bloco obtido de cada uma das toras amostradas, informarem as dimensões (comprimento, largura e espessura) das lâminas produzidas e as respectivas quantidades.

3.7.5 - Volume de madeira laminada em faqueadeira: Para cada tora amostrada, determinar o volume de madeira laminada obtida a partir do processamento dos respectivos Blocos.

3.8. -Determinação do volume de madeira laminada: As informações sobre o volume de madeira laminada, obtidas a partir das toras processadas, deverão ser agrupadas em planilhas para cada uma das espécies estudadas. Essas planilhas deverão constar do anexo do relatório técnico-científico apresentado.

3.8.1 - Volume de madeira laminada compensada: Para cada tora amostrada, determinar o volume de madeira laminada obtida a partir do processamento das respectivas toras.

3.9. -Determinação do volume de madeira compensada: As informações sobre volume de madeira compensada, obtidas a partir das toras processadas, deverão ser agrupadas em planilhas para cada uma das espécies estudadas. Essas planilhas deverão constar do anexo do relatório técnico-científico apresentado.

3.9.1 - Volume de madeira compensada: Para cada espécie amostrada, determinar o volume de madeira compensada obtido a partir do volume total de toras processadas.

3.10. -Determinação do coeficiente de conversão volumétrica (CCV): O CCV é determinado pela relação entre o volume da tora processada e o volume obtido de madeira serrada, madeira laminada (torneada e faqueada) e compensada, acrescido, quando for o caso, do volume obtido com produtos de aproveitamento, desde que devidamente comercializados. Deverá ser determinado por espécie pela média dos CCV determinados individualmente para cada tora.

Em chapas de madeiras compensadas, o CCV é determinado pela relação entre o volume da tora processada e o volume total obtido de chapas de madeira compensada, acrescido, quando for o caso, do volume obtido com produto de aproveitamento, desde que devidamente comercializados. Deverá ser determinado por grupo de espécies que compõe a madeira compensada. O valor do CCV será determinado pela média dos CCVs determinados em, no mínimo, seis dias consecutivos de produção da empresa.

3.11. -Análise estatística.

3.11.1 - Estatística descritiva: Determinar a média, a variância, o desvio padrão e o coeficiente de variação para cada espécie estudada. Em se tratando de madeiras compensadas, determinar a média, a variância, o desvio padrão e o coeficiente de variação para os dias de produção amostrados.

3.11.2 - Determinação do tamanho ideal da amostra: Para que o CCV determinado seja representativo da espécie e respectivo produto, deverá ser determinado o tamanho ideal da amostra, admitindo-se um erro de 10% sobre o valor médio do CCV.

O número de toras estudado deve ser sempre igual ou superior ao número determinado para o tamanho ideal da amostra. No caso de madeiras compensadas, para que o CCV determinado seja representativo, deverá ser determinado o número ideal de dias de amostragem, admitindo-se um erro de 10% sobre o valor médio do CCV. O número de dias deve ser sempre igual ou superior ao número determinado para o tamanho ideal da amostra.

O número de toras estudado deve ser sempre igual ou superior ao número determinado para o tamanho ideal da amostra.

3.11.3 - Determinação do intervalo de confiança: Determinar o intervalo de confiança ao nível de 95% de probabilidade com os limites inferior e superior que o CCV pode apresentar para determinada espécie. Quando forem madeiras laminadas, o CCV pode apresentar para determinado período.

3.12. -Coordenação, supervisão e realização do trabalho: Os estudos técnico-científicos deverão ser realizados por Engenheiros Florestais habilitados, mediante recolhimento da Anotação de Responsabilidade Técnica (ART), e cadastradas na SEMA.

3.12.1 - Responsabilidade: O estudo técnico-científico deverá ser assinado pelo coordenador técnico do trabalho e ratificado pelo representante legal da empresa.

### ANEXO III - TABELA DE PRODUTOS E SUBPRODUTOS UTILIZADOS PELO SISTEMA SISFLORA

Class.	Produto	Unid
1	Lixo	m3
4	Resíduo Fonte de Energia	m3
5	Resíduos de Madeira	m3
6	Resíduos Florestais	st

10	Toras de Madeira Nativa	m3
15	Toras de Madeira Produzida	m3
19	Madeira Produzida Serrada	m3
20	Madeira Serrada	m3
21	Madeira Serrada Aplainada 2 Faces	m3
22	Madeira Serrada Aplainada 4 Faces	m3
23	Decking	m3
24	Madeira Serrada (prancha)	m3
25	Madeira Serrada (pranchão desdobrado)	m3
26	Madeira Serrada (caibro)	m3
27	Madeira Serrada (tábua)	m3
28	Madeira Serrada (viga)	m3
29	Madeira Serrada (vigota)	m3
30	Madeira Laminada Torneada	m3
31	Aproveitamento Lâmina Torneada	m3
35	Bloco/Quadrado	m3
40	Madeira Laminada Faqueada	m3
41	Aproveitamento de Lâmina Faqueada	m3
50	Madeira Beneficiada	m3
54	Pisos e Assoalhos	m3
63	Madeira Beneficiada de Residuo	m3
64	Sarrafos e Shorts	m3
65	Resíduos - Miolo de C	m3
75	Cavaco	m3
85	Bricket	m3
130	Carvão	MDC
140	Lenha	St
150	Toretas	m3
170	Escoramentos	St
180	Postes não Imunizados	m3
190	Palanques Roliços	St
200	Mourões ou Moirões	St
210	Lascas e Achas	St
220	Palmito in Natura	Unid
225	Palmito Industrializado	Kg
230	Xaxim	St
240	Óleos Essências	L
250	Látex	Kg
260	Resina	Kg
270	Seiva	L
280	Folhas	Kg
290	Raízes	Kg
300	Frutos	Kg
310	Flores	Kg
320	Sementes	Kg
330	Cipós	Kg
340	Mudas	Unid
350	Gemas	Unid
360	Cascas	kg
400	Ferro Gusa	kg
1001	Compensado Laminado de 4 mm	m3
1002	Compensado Laminado de 5 mm	m3
1003	Compensado Laminado de 6 mm	m3
1004	Compensado Laminado de 7 mm	m3
1005	Compensado Laminado de 8 mm	m3
1006	Compensado Laminado de 9 mm	m3
1007	Compensado Laminado de 10 mm	m3
1008	Compensado Laminado de 11 mm	m3
1009	Compensado Laminado de 12 mm	m3
1010	Compensado Laminado de 13 mm	m3
1011	Compensado Laminado de 14 mm	m3
1012	Compensado Laminado de 15 mm	m3
1013	Compensado Laminado de 16 mm	m3
1014	Compensado Laminado de 17 mm	m3
1015	Compensado Laminado de 18 mm	m3
1016	Compensado Laminado de 19 mm	m3
1017	Compensado Laminado de 20 mm	m3
1018	Compensado Laminado de 21 mm	m3
1019	Compensado Laminado de 22 mm	m3

1020	Compensado Laminado de 23 mm	m3
1021	Compensado Laminado de 24 mm	m3
1022	Compensado Laminado de 25 mm	m3
1023	Compensado Laminado de 26 mm	m3
1024	Compensado Laminado de 27 mm	m3
1025	Compensado Laminado de 28 mm	m3
1026	Compensado Laminado de 29 mm	m3
1027	Compensado Laminado de 30 mm	m3
1028	Compensado Laminado de 31 mm	m3
1029	Compensado Laminado de 32 mm	m3
1030	Compensado Laminado de 33 mm	m3
1031	Compensado Laminado de 34 mm	m3
1032	Compensado Laminado de 35 mm	m3
1033	Compensado Laminado de 36 mm	m3
1034	Compensado Laminado de 37 mm	m3
1035	Compensado Laminado de 38 mm	m3
1036	Compensado Laminado de 39 mm	m3
1037	Compensado Laminado de 40 mm	m3
1038	Compensado Laminado de 41 mm	m3
1039	Compensado Laminado de 42 mm	m3
1040	Compensado Laminado de 43 mm	m3
1041	Compensado Laminado de 44 mm	m3
1042	Compensado Laminado de 45 mm	m3
1043	Compensado Laminado de 46 mm	m3
1044	Compensado Laminado de 47 mm	m3
1045	Compensado Laminado de 48 mm	m3
1046	Compensado Laminado de 49 mm	m3
1047	Compensado Laminado de 50 mm	m3
1101	Compensado Sarrafeado de 4 mm	m3
1102	Compensado Sarrafeado de 5 mm	m3
1103	Compensado Sarrafeado de 6 mm	m3
1104	Compensado Sarrafeado de 7 mm	m3
1105	Compensado Sarrafeado de 8 mm	m3
1106	Compensado Sarrafeado de 9 mm	m3
1107	Compensado Sarrafeado de 10 mm	m3
1108	Compensado Sarrafeado de 11 mm	m3
1109	Compensado Sarrafeado de 12 mm	m3
1110	Compensado Sarrafeado de 13 mm	m3
1111	Compensado Sarrafeado de 14 mm	m3
1112	Compensado Sarrafeado de 15 mm	m3
1113	Compensado Sarrafeado de 16 mm	m3
1114	Compensado Sarrafeado de 17 mm	m3
1115	Compensado Sarrafeado de 18 mm	m3
1116	Compensado Sarrafeado de 19 mm	m3
1117	Compensado Sarrafeado de 20 mm	m3
1118	Compensado Sarrafeado de 21 mm	m3
1119	Compensado Sarrafeado de 22 mm	m3
1120	Compensado Sarrafeado de 23 mm	m3
1121	Compensado Sarrafeado de 24 mm	m3
1122	Compensado Sarrafeado de 25 mm	m3
1123	Compensado Sarrafeado de 26 mm	m3
1124	Compensado Sarrafeado de 27 mm	m3
1125	Compensado Sarrafeado de 28 mm	m3
1126	Compensado Sarrafeado de 29 mm	m3
1127	Compensado Sarrafeado de 30 mm	m3
1128	Compensado Sarrafeado de 31 mm	m3
1129	Compensado Sarrafeado de 32 mm	m3
1130	Compensado Sarrafeado de 33 mm	m3
1131	Compensado Sarrafeado de 34 mm	m3
1132	Compensado Sarrafeado de 35 mm	m3
1133	Compensado Sarrafeado de 36 mm	m3
1134	Compensado Sarrafeado de 37 mm	m3
1135	Compensado Sarrafeado de 38 mm	m3
1136	Compensado Sarrafeado de 39 mm	m3
1137	Compensado Sarrafeado de 40 mm	m3
1138	Compensado Sarrafeado de 41 mm	m3
1139	Compensado Sarrafeado de 42 mm	m3
1140	Compensado Sarrafeado de 43 mm	m3
1141	Compensado Sarrafeado de 44 mm	m3