

Item	Qtd	Und	Especificação – GRUPO 01	Marca/Modelo	Preço por Unidade
01	22	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular esquerda com corte convexo medindo 1800x1650x600x600x740mm(LxLxPxA).</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de <b>alta densidade</b> MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo(a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMO1816 Tipo Mobiliário de Escritório	1.083,90
02	21	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular direita com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1650x600x600x740mm (LxLxPxA).</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de <b>alta densidade</b> ,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMO1818 Tipo Mobiliário de Escritório	1.084,90
03	05	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular direita com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1500x600x600x740mm (LxLxPxA).</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de <b>alta densidade</b> ,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMO1814 Tipo Mobiliário de Escritório	968,15
04	03	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular esquerda com corte convexo medindo aproximadamente 1800x1500x600x600x740mm (LxLxPxA).</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de <b>alta densidade</b> ,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMO1418 Tipo Mobiliário de Escritório	968,15
05	57	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" retangular com corte convexo medindo 1500x1500x600x600x740mm (LxLxPxA)</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo( a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FME1515-ESP Tipo Mobiliário de Escritório	874,95
06	03	un	<b>Mesa de trabalho formato em "L" retangular com corte convexo medindo 1200x1200x600x600x740mm (LxLxPxA)</b> Tampo em "L" <b>inteiriço</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo( a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor da tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento	ARTLINE/ FME1212-ESP Tipo Mobiliário de Escritório	810,20