

AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 007/2015
PREGÃO ELETRÔNICO - 010/2015
PROCESSO N.º 2014/580412

OBJETO: Registro de Preço para AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, COM FRETE, MONTAGEM, INSTALAÇÃO E ASSISTÊNCIA TÉCNICA, para emprego na Defensoria Pública do Estado do Pará.

EMPRESA: ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA ENDEREÇO: Rua Gutemberg Chagas, 280 - Inácio Barbosa, Cidade de Aracaju, Estado de Sergipe, CEP 49.040-780. CNPJ: 03.810.869/0001-90 FONE/FAX: (79) 2107-0949 / 2107-0948 EMAIL: licitação@artlinemoveis.com.br RESPONSÁVEL LEGAL: LUIZ CARLOS CECHINEL DA ROSA QUALIFICAÇÃO: brasileiro, casado, sócio administrador, residente e domiciliado no município de Aracaju, Estado de Sergipe, portadora do RG nº 3099.193-5 SSP-SE e CPF nº 423.697.200-00.			
LOTES I			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANT	VALOR UNITÁRIO
01	BALCÃO DE ATENDIMENTO 02 LUGARES 2400X600MM: Tampo reto para utilização em mesas, composto por: tampo em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, os mesmos possuem todo seu perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT, sistema de fixação a estruturas metálicas por meio de buchas metálicas injetadas em zamac, roscadas M6 e espaçadores em L tipo mão francesa injetada em alumínio e parafusos M6, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens. Sistema de passagem para cabo retangular 291x106mm, centralizado em relação a profundidade do tampo e próximo as extremidade esquerda ou direita ao usuário, confeccionado em perfil de alumínio extrudado, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Painéis divisores utilizados nas laterais de balcões de atendimento encaixados nos vãos dos perfis de alumínio. Confeccionado em chapa de madeira de média densidade com fibras de madeira maciça prensadas em resina de alta qualidade com espessura mínima de 6mm, sem revestimento. Acabamento superficial feito em pintura gofrato. Sobre tampo para utilização em balcões de atendimento, composto por: tampo confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema tambores injetados em zamack de minifix possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Estrutura utilizada na lateral de todos os modelos de balcão de atendimento, composta por quatro perfis de alumínio extrudado 45x45 fixados em formato de "u" unidos por sistema de conectores injetados em alumínio de duas vias a 90°, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Desenho estrutural interno composto por duas longarinas unidas entre si por junções uma via perpendicularmente em cada uma das extremidades. Perfis verticais possuindo ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem das sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho com a ponteira apoiada ao piso. Estrutura utilizada na divisão de balcões de atendimento com mais de um lugar, composta por seis perfis de alumínio extrudado 45x45 unidos por sistema de conectores injetados em alumínio de duas vias a 90°, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Unidos também através de junções de uma via em uma ou ambas extremidades que fixam perpendicularmente um perfil a outro. Perfis verticais possuindo ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem das sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho com a ponteira apoiada ao piso. Painéis frontais com frisos para balcões de atendimento encaixados nos vãos dos perfis de alumínio. Material: chapa de madeira de média densidade com fibras de madeira maciça prensadas em resina de alta qualidade com espessura mínima de 18mm sem revestimento. Acabamento superficial feito em pintura gofrato. Caixa elétrica confeccionado por chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, dobradas de tal forma a constituir uma caixa montável, onde sua estrutura é fixada por meio de parafusos auto-brocantes. Sua estrutura principal em formato "U" possui duas furações em ambos os lados que facilita a instalação de calhas auxiliares. Espelho dobrado com ângulo de 45º para facilitar acesso do usuário, furação para plugins elétricos e lógicos, seguindo padrões de mercado, fixados por meio de parafusos auto-brocantes. Fixação ao tampo por meio de parafusos diretos na madeira. Calha utilizada para passagem de fiação, fixadas diretamente ao tampo por meio de parafusos diretos na madeira, utilizada em estações plataformas e mesas e outras configurações. Corpo para passagem de fiação confeccionada por chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, com abas que permitem fixação da mesma ao tampo por parafusos direto na madeira, estrutura em formato "J". Calha utilizada para passagem de fiação, fixadas diretamente ao tampo por meio de parafusos diretos na madeira, utilizada em estações plataformas e mesas e outras configurações. Corpo para passagem de fiação confeccionada por chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, com abas que permitem fixação da mesma ao tampo por parafusos direto na madeira, estrutura em formato "J". Perfis em alumínio extrudado com formato quadrado 45x45mm possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências. Sistema de conectores injetados em alumínio de uma via a 90º tipo piastra, fixado em suas extremidades do perfil de alumínio por meio de parafuso M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos.	06	R\$ 3.500,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	06 00	

02	MESA REUNIÃO REDONDA: MEDIDAS DE ø 1200X740M: Tampo Superior: Material: Confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; Bordas: encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. (01) PÉ CENTRAL: Coluna central confeccionada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores. Travessas horizontais superiores em (4) tubos de aço secção retangular de 30x20mm e espessura de 1,55mm fixados à coluna central por solda mig. Travessas horizontais inferiores em (5) tubos de aço secção redonda de 1 ½ polegadas de diâmetro e espessura de 1,90mm, arqueados anatomicamente sendo uma extremidade presa a coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DO AÇO: Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó: Pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima de 200°C na peça metálica e na cor preta.	50	R\$ 890,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	20 30	
03	MESA RETA. DIMENSÕES 1000X600x740mm: Tampo em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, todo perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estruturas metálicas por meio de buchas metálicas injetadas em zamac, roscadas M6 e espaçadores em L tipo mão francesa injetada em alumínio e parafusos M6, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem para cabo retangular, centralizado em relação a profundidade do tampo e próximo as extremidade esquerda ou direita ao usuário, confeccionado em perfil de alumínio extrudado, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Pannel Frontal possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema tambores injetados em zamac de minifix e porca fresada. Perfis em alumínio extrudado com formato quadrado 45x45mm possuindo um desenho interno estrutural para aumento das resistências aos esforços. Sistema de conectores injetados em alumínio de uma via a 90°, fixado em suas extremidades do perfil de alumínio por meio de parafuso M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Passagem de cabos, composta por corpo confeccionado por perfil de alumínio extrudado com desenho interno que permite aumento da sua resistência, possibilitando a união entre os perfis a 90º formando o corpo retangular, corpo isento de solda, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Estrutura de sustentação composta por três perfis de alumínio extrudado 45x45 fixados em formato de "I", unidos por sistema de conectores injetados em alumínio de duas vias a 90°, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno. Perfis verticais possuindo ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem das sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho com a ponteira apoiada ao piso. Caixa elétrica confeccionado em chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, dobradas de tal forma a constituir uma caixa montável, onde sua estrutura é fixada por meio de parafusos auto-brocantes. Estrutura principal em formato "U" com, no mínimo, duas furações em ambos os lados para instalação de calhas auxiliares. Espelho dobrado com ângulo de 45º, furação para plugins elétricos e lógicos, seguindo padrões de mercado. Fixação ao tampo por meio de parafusos diretos na madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos.	50	R\$ 1.147,30
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	50 00	