

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                 |                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |                 |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|
|    | MESA L. DIMENSÕES 1400X1400x600x600x740mm.<br>Tampo delta composto por: Tampo em formato de "L", confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão, com espessura mínima de 25mm, confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, todo perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estruturas metálicas por meio de buchas metálicas injetadas em zamac, roscadas M6 e espaçadores em L tipo mão francesa injetada em alumínio e parafusos M6, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem para cabo retangular, posicionado próximo ao vértice do tampo, confeccionado em perfil de alumínio extrudado, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Sistema de conectores injetados em alumínio de uma via a 90º tipo piastra, fixado em suas extremidades do perfil de alumínio por meio de parafuso M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Estrutura de pé para utilização em algumas composições com tampos L e configurações diversas, composta por um perfil de alumínio extrudado 45x45mm fixados em formato de "I" e sistema de conectores injetados em alumínio de três vias a 90º, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Passagem de cabos, composta por corpo confeccionado por perfil de alumínio extrudado com desenho interno que permite aumento da sua resistência, possibilitando a união entre os perfis a 90º formando o corpo retangular, corpo isento de solda, com tampa basculante, também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Estrutura de sustentação tipo cavalete, composta por três perfis em alumínio extrudado de 45x45mm fixados em formato de "Π" unidos por sistema de conectores injetados em alumínio de três vias e duas vias a 90º, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Perfis verticais possuindo ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem das sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho com a ponteira apoiada ao piso. Perfis em alumínio extrudado com formato quadrado 45x45mm possuindo um desenho interno estrutural para aumento das resistências aos esforços solicitantes. Caixa elétrica confeccionado por chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, dobradas de tal forma a constituir uma caixa montável, onde sua estrutura é fixada por meio de parafusos auto-brocantes. Estrutura principal em formato "U", com no mínimo, duas furações em ambos os lados para instalação de calhas auxiliares. Espelho dobrado com ângulo de 45º, furação para plugins elétricos e lógicos, seguindo padrões de mercado. Fixação ao tampo por meio de parafusos diretos na madeira. Corpo da subida de cabos composta por perfil em alumínio extrudado com divisão interna para segregação de cabos elétricos e telefonia/dados, e tampa sacável, composta de perfil em alumínio extrudado fixados entre si via encaixe por pressão. Fixação a estrutura de outros produtos por encaixe clic, tornando a sua estrutura livre de solda. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos. | 12       | R\$<br>1.910,20 | 10                                                                                                | MESA EM L: MEDIDAS DE 1400X1400X600X600X740MM:<br>Tampo em formato "L" com corte convexo sendo, face para o usuário, composto em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado no vértice do tampo, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painéis frontais: dois painéis frontais, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Péis Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Estrutura de canto em aço galvanizado SAE1010/1020 tubular com secção circular de 3" polegadas de diâmetro e espessura de 1,2mm com chapa de aço SAE1010/1020 com 1,5mm de espessura, soldada à extremidade do tubo permitindo a fixação ao tampo da mesa. Sapata injetada reguladora de nível com diâmetro de 3" polegadas de cor semelhante a estrutura metálica. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J" com largura variando de acordo com as dimensões da mesa, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos. | 115 | R\$<br>1.010,00 |
|    | Defensoria Pública do Estado do Pará<br>Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 12<br>00 |                 | Defensoria Pública do Estado do Pará<br>Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas | 75<br>40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                 |
| 09 | MESA EM L: MEDIDAS DE 1200X1200X600X600X740MM:<br>Tampo em formato "L" com corte convexo sendo, face para o usuário, composto em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado no vértice do tampo, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painéis frontais: dois painéis frontais, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Péis Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Estrutura de canto em aço galvanizado SAE1010/1020 tubular com secção circular de 3" polegadas de diâmetro e espessura de 1,2mm com chapa de aço SAE1010/1020 com 1,5mm de espessura, soldada à extremidade do tubo permitindo a fixação ao tampo da mesa. Sapata injetada reguladora de nível com diâmetro de 3" polegadas de cor semelhante a estrutura metálica. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J" com largura variando de acordo com as dimensões da mesa, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 75       | R\$ 970,00      | 11                                                                                                | MESA EM L: MEDIDAS DE 1500X1500X600X600X740MM:<br>Tampo em formato "L" com corte convexo sendo, face para o usuário, composto em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado no vértice do tampo, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painéis frontais: dois painéis frontais, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Péis Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Estrutura de canto em aço galvanizado SAE1010/1020 tubular com secção circular de 3" polegadas de diâmetro e espessura de 1,2mm com chapa de aço SAE1010/1020 com 1,5mm de espessura, soldada à extremidade do tubo permitindo a fixação ao tampo da mesa. Sapata injetada reguladora de nível com diâmetro de 3" polegadas de cor semelhante a estrutura metálica. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J" com largura variando de acordo com as dimensões da mesa, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia mínima de 5 anos. | 50  | R\$<br>1.020,00 |
|    | Defensoria Pública do Estado do Pará<br>Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 75<br>00 |                 | Defensoria Pública do Estado do Pará<br>Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas | 50<br>00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                 |