

12	MESA RETA BASE METALICA: MEDIDAS DE 800X600X740MM: Tampo reto composto por chapa em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado a esquerda do usuario, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painél frontal, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Pés Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J", confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia minima de 5 anos.	55	R\$ 375,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	25 30	
13	MESA RETA BASE METALICA: MEDIDAS DE 1200X600X740MM: Tampo reto composto por chapa em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado a esquerda do usuario, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painél frontal, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Pés Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J", confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia minima de 5 anos.	150	R\$ 430,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	50 100	

14	MESA RETA BASE METALICA: MEDIDAS DE 1400X600X740MM: Tampo reto composto por chapa em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação através de buchas roscadas M6 em zamac, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem de cabeamento circular posicionado a esquerda do usuario, possuindo diâmetro mínimo de 60mm com peça de acabamento injetado em polipropileno de alta resistência com rasgo na tampa. Painél frontal, possuindo 365mm de altura e comprimento variando com as dimensões da mesa confeccionado MDP com espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estrutura metálica através de sistema de tambores com parafusos minifix em zamac possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Pés Metálicos: Estrutura central vertical "coluna" com mínimo de 180mm de largura, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos em formatos que melhorem o reforço estrutural, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, estrutura superior confeccionado em tubos de secção retangular 40x20mm com 1,55mm de espessura. Ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica, ambas contendo sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado, permitindo o ajuste de altura do tampo em relação ao piso. Sistema de eletrificação por meio de calhas em formato "J", confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel frontal por meio de parafuso direto a madeira. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Garantia minima de 5 anos.	75	R\$ 470,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	75 00	
15	ARMARIO BAIXO COM 2 PORTAS: MEDIDAS DE 900X500X740MM: Composto por: Tampo superior em MDP com espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação por meio de buchas M6 em polipropileno fixadas sob pressão a madeira sistema de parafusos minifix e cavilhas, possibilitando a desmontagem e remontagem sem danificar o tampo. Prateleira (uma), Laterais (duas), tampo inferior (um) e fundo (um) do armário em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo e espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, perímetro com encabecamento aparente com fita reta de poliestireno de 2,0mm na mesma cor do tampo para laterais e portas, quando houver, e prateleiras fita reta de 1,0mm na mesma cor do corpo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação cavilhas de madeira e tambores de sistema minifix possibilitando a montagem do mesmo sem danificar a madeira. Sistema de regulagem das prateleiras por meio de suporte removível, tipo pino, injetado em polipropileno de alta resistência fixados a lateral por meio de pré-furos com passos de 64mm. Base Metálica em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, Possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Sistema de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em polipropileno fixadas por pressão e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores injetados em polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado fixados por parafusos soberbos as portas juntamente com sistema de fecho em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, 02 (duas) dobradiças de zamack com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais em cada porta fixadas as laterais por meio de parafuso direto a estrutura. Garantia minima de 5 anos.	330	R\$ 673,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	250 80	