

22	PLATAFORMA DE TRABALHO COMPOSTA POR 02 TAMPOS MEDINDO INDIVIDUALMENTE 1400X600X740MM (CADA TAMPO): Tampo em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, encabeçado em o seu perímetro com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de fixação a estruturas metálicas por meio de buchas metálicas injetadas em zamac, roscadas M6 e espaçadores em L tipo mão francesa injetada em alumínio e parafusos M6, possibilitando ao mesmo inúmeras montagens e desmontagens sem danificar o tampo. Sistema de passagem para cabo retangular, centralizado em relação ao tampo e próximo a extremidade oposta ao usuário, confeccionado em perfil de alumínio extrudado, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Estrutura tipo cavalete utilizados geralmente nas extremidades de estações plataforma, gerenciais, mesas e composições com tampos L, composta por três perfis de alumínio extrudado 45x45 fixados em formato de "Π" unidos por sistema de conectores injetados em alumínio de duas vias a 90º, fixados aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Perfis verticais possuindo ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem das sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho com a ponteira apoiada ao piso. Perfis em alumínio extrudado com formato quadrado 45x45mm possuindo um desenho interno estrutural para aumento das resistências aos esforços. Sistema de conectores injetados em alumínio de uma via a 90º tipo piastra, fixado em suas extremidades do perfil de alumínio por meio de parafuso M10 sextavado interno proporcionando maior estruturação ao conjunto. Passagem de cabos composta por corpo confeccionado por perfil de alumínio extrudado com desenho interno que permite aumento da sua resistência, cortados a meia esquadria possibilitando a união entre os perfis a 90º, corpo isento de solda, com tampa basculante também extrudada em alumínio e acabamento de fechamento com escova de cerdas sintéticas. Calha utilizada para passagem de fiação e instalação de plug-ins elétricos (04) e dados (02), fixadas na estrutura de alumínio através de encaixe por gravidade na canaleta do perfil e utilizada em estações plataformas e mesas de reunião. Corpo para passagem de fiação confeccionada por chapas de aço SAE1010/1020 com 0,9mm de espessura, com abas que permitem o encaixe por gravidade na canaleta do perfil de alumínio. Sua estrutura principal em formato "J". Divisão interna para segregação de cabeamento elétrico e dados/telefonía. Espelho com ângulo de 45º, furação para plugins elétricos e lógicos, seguindo padrões de mercado, fixados por meio de parafusos auto-brocantes. Subida de cabos geralmente utilizada como estruturação central em mesas de reunião, composta por: dois (02) perfis de alumínio extrudado 45x45 fixados em formato de "n" por sistema de conectores injetados em alumínio de uma via a 90º, fixado aos perfis de alumínio por meio de parafusos M10 sextavado interno, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada, alojadas nas ponteiros de acabamento permitindo o nivelamento de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Fechamentos laterais para subida e passagem de cabeamento confeccionado em aço SAE1010/1020 com 1,2mm de espessura, com divisão central para segregação de cabos de energia e telefonía / dados, com sistema de saque frontal através de presilhas dobradas e fixadas através de solda MIG, de forma a facilitar o saque da tampa metálica entre os perfis de alumínio. Painéis divisores utilizados para divisão frontal e lateral juntamente com os suportes plásticos, tanto em mesas únicas como estações plataformas. Confeccionado em chapa de madeira de média densidade com fibras de madeira maciça prensadas em resina de alta qualidade com espessura mínima de 6mm, sem revestimento. Acabamento superficial feito em pintura gofrato. Suporte plástico utilizado para fixação de painéis divisores à frente ou laterais para tampos de 25mm com espaçadores. Confeccionados em polipropileno injetado com matriz própria e desenho estrutural que garante aumento de sua resistência. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor a preta. Garantia mínima de 5 anos.	05	R\$ 2.209,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas		

LOTES II			
23	ARQUIVO DESLIZANTE: FACE FIXA DE MODULO SIMPLES OU DUPLO: Face fixa de modulo simples ou duplo com 310 a 425 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, sem componentes internos, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, ou montantes laterais (quadro soldado) e travessas de amarração por encaixe garantindo maior estabilidade ao conjunto, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, estrutura interna confeccionada em chapa de aço sae 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionar e equiparar na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tampo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20, com dispositivo de travamento combinado, fechamento externo nos módulos simples, e interno para modulos duplos, painel frontal independente da estrutura, devera ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e que permita modificação de cores para compor com o ambiente instalado, confeccionado em chapa de aço#18, com cantos arredondados, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais, vedação através de frisos de acabamento instalados nas extremidades dos módulos, que restringem de modo satisfatório a infiltração de poeira e protegidos para impacto por amortecedores de borracha, conjunto de movimentação, carro ou base deslizante. Quadro em perfil "u", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço#13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço#14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo inmetro ou pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas de aço que evitem saliências. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, evitando a presença de microorganismos, com sistema poliméricamente interligado dentro da tinta, possuindo resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente. O sistema antimicrobiano deverá ser permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 - Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction". Garantia mínima de 5 anos.	05	R\$ 3.500,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas		