

EMPRESA: FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA ENDEREÇO: Av. Papa João Paulo I, nº 1.849, bairro Cumbica, Cidade de Guarulhos, São Paulo. CNPJ: 49.058.654/0001-65 FONE/FAX: (11) 2431-5527 EMAIL: licitacao2@flexform.com.br RESPONSÁVEIS: CLAUDIO MUZI, Diretor Estratégico de Produtos, brasileiro, casado, engenheiro, portador da cédula de identidade nº 19.566.541-7 SSP/SP e CPF nº 250.693.348-40 e CLAUDIO RODRIGUES DE ABREU, Diretor Administrativo, brasileiro, casado, advogado, portador da cédula de identidade nº 12.719.832-5 SSP/SP e CPF nº 001.065.598-00.			
LOTES III			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANT	VALOR UNITÁRIO
30	POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS REGULAVEIS: Assento: em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada), moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40mm, com capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Profundidade de 460mm e largura de 490mm. Características da espuma de poliuretano: isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40mm, com capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Largura de 430mm e altura de 460mm. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó com no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Encosto com regulagem de altura, com curso de 60mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipul. Sistema de regulagem fabricado em nylon 6. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado.Braços: Apoia-braço com alma metálica, injetado em poliuretano texturizado, e polipropileno texturizado com regulagem de altura em 07 estágios. Mecanismo da cadeira: Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada 3 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Regulagem com sincronismo, mantendo o apoio lombar permanente. Mecanismo para regulagem de altura e bloqueio do movimento em 4 posições. Sistema relax, com anti-impacto para o encosto e com ajuste de tensão.Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03mm. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito. Capa telescópica injetada em polipropileno texturizado. Base: com 5 patas, fabricada por processo de injeção em nylon6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro, com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodizio: Duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço para fixação. Rodizio com banda de rodagem mórbida em poliuretano.	175	R\$ 1.177,01
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	75 100	
31	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO: Assento, Encosto e Estrutura: Cadeira monobloco (totalmente injetada) fabricado em poliamida com 30% de fibra de vidro. Possui em seu design aberturas permitindo a perspiração. Possui 4 pés dotados de sapatas injetadas, sendo a espessura média de cada pé de no mínimo 5mm. Cadeira empilhável: Dimensões aproximadas: Largura total do encosto: 410mm. Largura total do assento: 430mm. Altura total do assento: 460mm. Altura total do encosto: 830mm. Profundidade total da cadeira: 520mm. Largura total da cadeira: 445mm	30	R\$ 374,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	30 00	

32	CADEIRA FIXA EM POLIPRIPILENO: Assento, med. 480x460: conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado. Com detalhes em depressão (sulcos), no mínimo 3, com profundidade de máxima de 2,5 mm e 10 mm de largura. Encosto, med. 470x250: conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado. Com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça, dispensa o uso de parafusos. Possui nervuras na parte posterior, (mínimo 3), com 7 mm de altura e 2,5 mm de espessura, cada uma, distantes 36 mm entre si. Estrutura metálica: Fixa contínua, suporte de encosto e laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado, fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,0 mm e espessura de 1,9 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.	60	R\$ 239,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	40 20	
33	POLTRONA TELADA COM ENCOSTO DE CABEÇA: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência, provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Apóia-cabeça injetado em resina de engenharia. Apoio lombar com regulagem de altura e profundidade. Medindo 560 mm de altura e 465 mm de largura. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada conformada anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Medindo 450 mm de profundidade e 500 mm de largura. Mecanismo composto por corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampado. Regulagem da altura do assento feito por alavanca sob o assento, a direita do usuário, e regulagem da tensão para adequação do movimento de relax na extremidade da mesma alavanca, em manivela telescópica. Movimento de inclinação permitindo 4 pontos de bloqueio. Desbloqueio do movimento de inclinação realizado via alavanca sob o assento, sincronizado entre encosto e assento, permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção. Dotado Sistema relax, com anti-impacto, que impede o choque do encosto com o usuário, quando este for desbloqueado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Coluna central acoplada através do sistema cone morse. Coluna de regulagem de altura: por acionamento a gás com curso de regulagem em 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Pistões a gás para regulagem de altura, em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito. Coluna de regulagem de altura acoplada ao mecanismo e a base através do sistema cone morse. Base: composta por com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão. Acabamento de superfície através de polimento manual. Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Rodizio: Duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço para fixação. Rodizio com banda de rodagem mórbida em poliuretano, com sistema de freio que trava os rodizios quando usuário levanta da cadeira.	60	R\$ 2.000,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	50 10	
34	LONGARINA DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS FIXOS: Altura total : 865 mm - Largura total: 1.130 mm - Profundidade total : 565 mm. Assento, med. 460x460x40: Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica, com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento, injetada sob o assento, em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Encosto, med. 350x400x40: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica, com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte para encosto e capa de acabamento: Suporte para encosto, com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada, com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Braços: Injetado em poliuretano texturizado, com alma interna em aço e forma tipo triangular. Longarina para banco composta por tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 1,90 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Lateral para banco composto em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 40 x 60, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Capa protetora em toda extensão das laterais em polipropileno injetado. Sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10. Com ponteiros de acabamento para longarina, injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível em chapa de aço estampada de 3,00 mm. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina. Fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa.	230	R\$ 1.877,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clinicas	30 200	