

35	LONGARINA DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS FIXOS: Altura total: 865 mm - Largura total: 1.810 mm - Profundidade total : 565 mm. Assento, med. 460x460x40: Interno em compensado anatómico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatómica, com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento, injetada sob o assento, em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Encosto, med. 350x400x40: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatómica, com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte para encosto e capa de acabamento: Suporte para encosto, com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada, com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Braços: Injetado em poliuretano texturizado, com alma interna em aço e forma tipo triangular. Longarina para banco composta por tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 1,90 mm, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Lateral para banco composto em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 40 x 60, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Capa protetora em toda extensão das laterais em prolipropileno injetado. Sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10. Com ponteiras de acabamento para longarina, injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível em chapa de aço estampada de 3,00 mm. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina. Fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa.	275	R\$ 2.555,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas 75 200		
36	POLTRONA FIXA ESPALDAR MÉDIO: Assento: interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatómica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Profundidade de 460 mm e largura de 490 mm. Encosto: interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível (com densidade entre 45 e 50 kg/m3), totalmente revestido sem capa plástica e com detalhes em costura. Largura de 470 mm e altura de 900 mm. Estrutura: fixa com 4 pés, tubular em aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura, totalmente soldada por sistema PONTO. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	280	R\$ 1.217,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas 100 180		
37	CADEIRA FIXA COM BRAÇOS: Altura total: 870 mm - Largura total: 476 mm - Profundidade total : 540 mm. Assento, med. 460x460x40: Interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatómica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Encosto, med. 350x400x40: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatómica. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Apoia braços: Injetado em poliuretano texturizado com alma interna em aço forma tipo triangular. Estrutura fixa: contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm , totalmente soldada por sistema MIG. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Sapatas envelopentes injetadas em polipropileno.	250	R\$ 722,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas 250 00		

38	POLTRONA ESPALDAR BAIXO COM BRAÇOS REGULÁVEIS: Assento: em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada), moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatómica com espessura média de 40mm, com capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Profundidade de 460mm e largura de 460mm. Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatómica com espessura média de 40mm, com capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Largura de 430mm e altura de 390mm. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó com no mínimo 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Encosto com regulagem de altura, com curso de 60mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipul. Sistema de regulagem fabricado em nylon 6. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Braços: Apoia-braço com alma metálica, injetado em poliuretano texturizado, e polipropileno texturizado com regulagem de altura em 07 estágios. Mecanismo contato permanente: Corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva.Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma "U" conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Mecanismo com assento fixo e encosto com inclinação regulável (pelo menos +13° para frente e -19° para trás), com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Travamento é através do sistema "freio fricção" e comando através de alavanca de ponta excêntrica, que permite a liberação e o bloqueio de forma simples, através de simples toque. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso.Bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03mm. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito. Capa telescópica injetada em polipropileno texturizado. Base: com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm. acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tintura em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas. Rodizio: Duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço para fixação. Rodizio com banda de rodagem mórbida em poliuretano.	100	R\$ 980,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas 100 00		