

09	Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 900x600x740mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, prateleira interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem.Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	200	TECNO2000 BREMEN CB2400	440,00
10	Armário suspenso com 01 porta medindo 600x400x400 mm (LxPxA) interna livre)para fixar na parede. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 18 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir).Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Porta escamoteável a 180º em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxador tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	1300	TECNO2000 BREMEN CB2400	380,00
11	Armário suspenso com 01 porta medindo 900x400x400mm (LxPxA) interna livre) para fixar na parede Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF 18 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Porta escamoteável a 180º em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm Puxador tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	1100	TECNO2000 BREMEN CB2400	460,00
12	Gaveteiro volante com 04 gavetas medindo 350x500x650 mm (LxPxA), sendo 01 gaveta com porta objetos em aço. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo (a definir).Com sistema que evite tombamento quando abertas as gavetas. Encabecamento das bordas em fita de PVC de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema Hotmelt. Corpo do gaveteiro com espessura mínima de 25 mm em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza ou ovo (a definir), encabeçada com fita de borda de PVC 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em aço galvanizado SAE 1010/1020 retangular com 50x20#0,95mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Correções das gavetas fabricadas em aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-ataraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples a 180º e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça, aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	300	TECNO2000 BREMEN B2180V	390,00
13	Gaveteiro volante com, com 04 gavetas medindo 400x500x650 mm (LxPxA) sendo 01 porta objetos em aço. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo (a definir).Com sistema que evite tombamento quando abertas as gavetas. Encabecamento das bordas em fita de PVC de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema Hotmelt. Corpo do gaveteiro com espessura mínima de 25 mm em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza ou ovo (a definir), encabeçada com fita de borda de PVC 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em aço galvanizado SAE 1010/1020 retangular com 50x20#0,95mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Correções das gavetas fabricadas em aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-ataraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples a 180º e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça, aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	100	TECNO2000 BREMEN B2180V	400,00
14	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1400x1200x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fixação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato 1, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em Zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	670,00
15	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1400x1400x600x600x740mm (LxLxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato 1, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	160	TECNO2000 BREMEN CB2050	685,00
16	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1500x1200x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato 1, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	690,00
17	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1500x1400x600x600x740mm (LxLxPxA).(com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF, com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato 1, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	160	TECNO2000 BREMEN CB2050	690,00