

RESOLVE:

Art. 1º Instituir a Comissão de Seleção com competência de selecionar, classificar e avaliar, documentação e proposta técnica apresentadas pelas Organizações Sociais participantes de Chamamento Público para a qualificação de uma Organização Social - OS com vistas à celebração de Contrato de Gestão que visa gestão patrimonial, econômico - financeira e recursos humanos garantindo o funcionamento do Espaço São José Liberto - ESJL;

Art. 2º A Comissão de Seleção do Chamamento Público será composta pelos seguintes Membros:

- Lílian Poliana Sousa Gualberto, Diretora de Geologia, Mineração e Transformação Mineral, identidade funcional nº 80845108/1, na qualidade de Presidente;
- Raquel dos Santos Albuquerque, Coordenadora do Núcleo de Planejamento Estratégico, identidade funcional nº 31658/3, como 1º membro;
- Danilo Gonçalves de Souza, Secretário Operacional, identidade funcional nº 5858100/2, como 2º membro;
- Wilton Marcello Santos Teixeira, Diretor de Concessões, identidade funcional nº 57175685/1, como 3º membro;
- José Maria Nascimento Silva, Assessor, identidade funcional nº 54192690/1, como 4º membro.

Art. 3º A Comissão de Seleção do Chamamento Público deverá apresentar relatório conclusivo sobre o resultado preliminar do certame, que explicitará:

I - O atendimento aos requisitos legais pelas entidades privadas inscritas;

II - A relação das entidades privadas habilitadas;

III - As entidades privadas inabilitadas em razão do não atendimento aos requisitos legais e a outros previstos na legislação vigente;

IV - A escolha justificada da entidade privada que melhor atendeu aos critérios de avaliação definidos no Edital.

Art. 4º As decisões e manifestações da Comissão de Seleção do Chamamento Público deverão ter a participação e deliberação de, no mínimo, 3 (três) de seus membros, sempre com a participação do presidente.

Art. 5º. Não poderão ser nomeados para compor a Comissão de Seleção servidores que tenham sido cedidos à Organização Social, com contrato vigente com a administração pública;

Art. 6º. Deverá se declarar impedido o membro da Comissão de Seleção que tenha participado, nos últimos 5 (cinco) anos, contados da publicação do referido Edital, como associado, dirigente, empregado, contratado ou consultor de qualquer entidade privada sem fins lucrativos participante do Chamamento Público, ou cuja atuação no processo de seleção configure conflito de interesse, nos termos da legislação vigente. Também ficam impedidos de participar da referida Comissão os membros que possuam parentesco com pessoa integrante do quadro funcional da Organização Social em disputa.

Art. 7º. A declaração de impedimento de membro da Comissão de Seleção não obsta a continuidade do processo de seleção. Configurado o impedimento, o membro impedido deverá ser imediatamente substituído por membro que possua qualificação equivalente à do substituto, sem necessidade de divulgação de novo Edital.

Art. 8º A SEDEME pode alterar os membros da Comissão de Seleção do Chamamento Público até a data de início do período de recebimento das propostas.

Art. 9º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Art. 10. Fica revogada a Portaria nº 015/2021, de 21/10/2021, publicada no DOE Nº 34.744, de 22/10/2021.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE
JOSÉ FERNANDO DE MENDONÇA GOMES JUNIOR

Secretário de Estado de Desenvolvimento Econômico, Mineração e Energia SEDEME

Protocolo: 767229

DESIGNAR SERVIDOR**PORTARIA DE Nº 019 GGA/SEDEME**
Belém-PA, 03 de março de 2022.

A SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA DE ESTADO DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, MINERAÇÃO E ENERGIA - SEDEME, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas pelo Decreto datado de 07/04/2021, publicado no DOE Nº 34.545 de 08/04/2021, e PORTARIA Nº 003/2021 - GS/SEDEME de 15/04/2021, publicado no DOE nº 34.554 de 16/04/2021.

CONSIDERANDO o uso de suas atribuições que lhe são conferidas pelo disposto do art. 138, parágrafo único, inciso V da Constituição Estadual; e o disposto na Lei Federal nº 10.520 de 17 de julho de 2002, Decreto Federal 10.024 de 20 de setembro de 2019 e Decreto Estadual nº 534 de 04 fevereiro de 2020.

RESOLVE:

Art. 1º. DESIGNAR os servidores abaixo relacionados para atuarem como Autoridade, pregoeiro e membros da equipe de apoio, junto ao Sistema de Pregão Eletrônico virem a ser utilizados pelo Estado do Pará.

SERVIDORES	PERFIL
NOME: ANADELIA DIVINA SANTOS IDENT. FUNCIONAL: 80845496/3 TEL. COMERCIAL: 3110-2558 END. COMERCIAL: AV. SENADOR LEMOS, 290-UMARIZAL, BELÉM/PA, CEP: 66050-000	AUTORIDADE HOMOLOGADORA
NOME: ANDERSON PIMENTEL AMARAL IDENT. FUNCIONAL: 54187129/1 TEL. COMERCIAL: 3110-2585 END. COMERCIAL: AV. SENADOR LEMOS, 290-UMARIZAL, BELÉM/PA, CEP: 66050-000	PREGOEIRO
NOME: TUANE TAVARES FERREIRA IDENT. FUNCIONAL: 5935089/2 TEL. COMERCIAL: 3110-2585 END. COMERCIAL: AV. SENADOR LEMOS, 290-UMARIZAL, BELÉM/PA, CEP: 66050-000	APOIO

NOME: ANDRÉIA CRISTINA DA PAIXÃO RODRIGUES	
IDENT. FUNCIONAL: 5964337/1	
TEL. COMERCIAL: 3110-2575	APOIO
END. COMERCIAL: AV. SENADOR LEMOS, 290-UMARIZAL, BELÉM/PA, CEP: 66050-000	
NOME: ARTHUR RUSSO SANTANA	
IDENT. FUNCIONAL: 5908598/2	
TEL. COMERCIAL: 3110-2585	APOIO
END. COMERCIAL: AV. SENADOR LEMOS, 290-UMARIZAL, BELÉM/PA, CEP: 66050-000	

Art. 2º. Fica revogada a PORTARIA Nº 14/2021 - GGA/SEDEME, publicada no DOE 34.560 de 22/04/2021.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

ANADELIA DIVINA SANTOS.

Secretária Adjunta de Gestão Administrativa SEDEME

Protocolo: 767094

SUPRIMENTO DE FUNDO**PORTARIA Nº 018/2022-GGA/ SEDEME**
Belém, 03 de março de 2022.

A SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA DE ESTADO DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, MINERAÇÃO E ENERGIA - SEDEME, no uso das atribuições que lhe foram conferidas pelo Decreto datado de 07/04/2021, publicado no DOE Nº 34.545 de 08/04/2021;

I. Conceder suprimento de fundos a servidora BRUNA ROBERTA MARTINS GUIMARÃES, identidade funcional nº 5905946/6, ocupante do cargo de Coordenador, portadora da carteira de identidade nº 5183416 - SSP/PA, e inscrita no CPF sob o nº 990.286.202-06;

II. O valor do suprimento corresponde a R\$ 8.500,00 (Oito mil e quinhentos reais) e destina-se a atender despesas eventuais;

III. A despesa a que se refere o item anterior correrá por conta de recursos próprios do Estado e terá a seguinte Classificação Orçamentária;

24101.22.122.1297.8338 - 33.90.33 - R\$ 8.500,00 (Oito mil e quinhentos reais) - Passagens e Despesas com Locomoção.

O valor referido no item II vincula-se aos seguintes prazos:

Aplicação no período de 18 (dezoito) dias contados da data de emissão da ordem bancária; e Prestação de Contas de 4 (quatro) dias após a data final do prazo de aplicação.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

ANADELIA DIVINA SANTOS

Secretária Adjunta de Gestão Administrativa

Protocolo: 766866

DIÁRIA**PORTARIA Nº 79/2022 - BELÉM, DE 03 DE MARÇO DE 2022.**

Nome: JOSÉ DOS SANTOS GUIMARÃES/ Matrícula:3254941/1/ Cargo: MOTORISTA/ Origem: Belém-PA/Destino: Ipixuna do Pará-PA/ Período: 03/03/2022 a 04/03/2022/ Diárias:1,5(uma e meia) /Objetivo: conduzir servidores da SEDEME, a fim de que promovam a atividade CERM Itinerante e realizem o treinamento técnico para o representante responsável no Acordo de Cooperação Técnica.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

MICHELLE ABRAHÃO ABDON

Diretora de Administração e Finanças

Protocolo: 766704

PORTARIA Nº 81/2022 DAF/SEDEME
BELÉM, DE 03 DE MARÇO DE 2022.

Nome: DELMA SORAIA DE OLIVEIRA PEREIRA/ Matrícula:nº5945573/3/ Cargo: Gerente/ Origem: Belém-PA/ Destino: Barcarena-PA/ Período: dia 11/03/2022/ Diária: 0,5 (meia)/Objetivo: realizar visita técnica à empresa ALUBAR, empreendimento incentivado pelo Governo do Estado, para inauguração da nova planta industrial.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

MICHELLE ABRAHÃO ABDON

Diretora de Administração e Finanças

PORTARIA Nº 82/2022 DAF/SEDEME
BELÉM, DE 03 DE MARÇO DE 2022.

Nome: RODOLFO NICACIO BARBOSA/Matrícula:nº 5947293/1/Cargo: ASSESSOR/Oriem:Belém-PA/Destino: Barcarena-PA/ Período: dia 11/03/2022/ Diária: 0,5 (meia)/Objetivo: realizar visita técnica à empresa ALUBAR, empreendimento incentivado pelo Governo do Estado, a fim de dar continuidade aos trabalhos do Grupo de Avaliação e Análise - GAAP.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

MICHELLE ABRAHÃO ABDON

Diretora de Administração e Finanças

PORTARIA Nº 83/2022 DAF/SEDEME
BELÉM, DE 03 DE MARÇO DE 2022.

Nome: CARLOS AUGUSTO DE PAIVA LEDO/ Matrícula: nº 57195771/2/Cargo: SECRETÁRIO ADJUNTO DE ESTADO/Oriem: Belém-PA/Destino: Brasília-DF/Período: dia 08/03/2022/Diária:0,5 (meia)/Objetivo: representar o Secretário Titular desta SEDEME em reunião no Gabinete da SE-CZPE (Esplanada dos Ministérios), a fim de tratar da ZPE de Barcarena.

DÊ-SE CIÊNCIA, REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

MICHELLE ABRAHÃO ABDON

Diretora de Administração e Finanças