

modo de disputa aberto que versa sobre o REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MEDICAMENTO PSICOTRÓPICOS, OBJETIVANDO ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE SANTA BÁRBARA DO PARÁ/PA. Para o dia 05/05/2022 às 09:00 horas em razão do princípio da conveniência e da oportunidade da administração pública.

**Priscila Spindola Franchi**  
Pregoeira Municipal.

**Protocolo: 788085**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE SAPUCAIA

### TERMO DE HOMOLOGAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO - 003/PMS/2022 RESULTADO DA HOMOLOGAÇÃO

**Item: 0001;** Descrição: Locação de um Palco Gel 16x12 para 03 (Três) dias; Quantidade:1; Unidade de Fornecimento: Unidade; Valor Referência: 30.000,00; Valor Final: 29.000,00; Valor Total: 29.000,00; Situação: Homologado em 18/04/2022 13:51:56 Por: WILTON MIRANDA DE LIMA; Nome da Empresa: J N GOMES EIRELI;

**Item: 0002;** Descrição: Locação de som PA DE 48 para 03 (Três) dias; Quantidade: 1; Unidade de Fornecimento: Unidade; Valor Referência: 25.000,00; Valor Final: 24.200,00; Valor Total: 24.200,00; Situação: Homologado em 18/04/2022 13:51:56 Por: WILTON MIRANDA DE LIMA; Nome da Empresa: J N GOMES EIRELI;

**Item: 0003;** Descrição: Iluminação para show, com: 12 Movie Bien; 20 Pares de LED 3V;

**02 Varas de Canhão;** 04 Mini blut com 04 lâmpadas pares; 01 Máquina de fumaça DMX; 01 Mesa pirotele 2.000; 01 Telão de LED 4x3 metros; Quantidade: 1; Unidade de Fornecimento: Unidade; Valor Referência: 12.000,00; Valor Final: 11.630,00; Valor Total: 11.630,00; Situação: Homologado em 18/04/2022 13:51:56 Por: WILTON MIRANDA DE LIMA; Nome da Empresa: J N GOMES EIRELI.

**WILTON MIRANDA DE LIMA**  
Autoridade Competente

**Protocolo: 788090**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ

### PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ/PA AVISO DE LICITAÇÃO.

A Prefeitura Municipal de Santa Maria do Pará/PA torna público a abertura do Pregão Eletrônico nº 013/2022, para Registro de Preço Para Futura e Eventual Aquisição de Medicamentos da farmácia Básica objetivando atender as necessidades da Secretaria Municipal de Saúde do Município de Santa Maria do Pará/PA. A Sessão de recebimento de propostas, análise e julgamento será em 04 de Maio de 2022 por meio do endereço eletrônico [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br) UASG: 980531, às 09:00hs. Edital e anexos: [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br) UASG: 980531, Portal TCM/PA, Setor de Licitações: Praça da Matriz, Sala das Licitações, horário 08:00hs às 12:00hs, [cplntm@gmail.com](mailto:cplntm@gmail.com). **Carlos Cleber-son Ferreira da Silva - Pregoeiro Municipal.**

**Protocolo: 788086**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTARÉM

### PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTARÉM - SEMSA RETIFICAÇÃO

Na de publicação da Portaria 037/2022, publicado no DOE/PA dia 14/04/2022, nº 34.934, pag. 145, protocolo 785550. No artigo 1º **ONDE SE LÊ:** Titular: Manoel Castro Soares - Matrícula 89485, CPF: 118.982.314-43 e RG: 6739505 SSP/PA, Servidor da SEMSA. Suplente: Rosivan da Silva - Matrícula 60523, CPF nº 449.417.902-78 e RG nº 2475279 - SSP/PA, Servidor da SEMSA. **LEIA-SE:** Titular: Rosivan da Silva - Matrícula 60523, CPF nº 449.417.902-78 e RG nº 2475279 - SSP/PA, Servidor da SEMSA. Suplente: Manoel Castro Soares - Matrícula 89485, CPF: 118.982.314-43 e RG: 6739505 SSP/PA, Servidor da SEMS. Ficam mantidas inalteradas as demais disposições da Portaria 037/2022. **Vânia Maria Azevedo Portela - Secretária Municipal de Saúde/Decreto nº 744/2021 - GAP/PMS.**

**Protocolo: 788087**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTARÉM NOVO

### DECRETO Nº 032/2022, DE 18 DE ABRIL DE 2022

Dispõe sobre a **EXONERAÇÃO de DOUGLAS ALAN DA SILVA** do cargo comissionado de Secretário Municipal de Obras e Infraestrutura da Prefeitura Municipal de Santarém Novo/PA e dá outras providências.

**O PREFEITO MUNICIPAL DE SANTARÉM NOVO/PA**, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas em lei:

#### DECRETA:

Art. 1º Exonerar **DOUGLAS ALAN DA SILVA**, matrícula nº 149587-6, do cargo comissionado de Secretário Municipal de Obras e Infraestrutura da Prefeitura Municipal de Santarém Novo/PA, a contar de 18 de abril de 2022. REGISTRE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRE-SE.

Gabinete do Prefeito Municipal de Santarém Novo - PA, em 18 de abril de 2022.

**THIAGO REIS PIMENTEL**  
Prefeito Municipal Santarém Novo - PA

**Protocolo: 788088**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DE PIRABAS

### PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DE PIRABAS RETIFICAÇÃO

No Extrato do primeiro aditivo Nº20210170/2021, publicada no Diário Oficial do Estado nº34.917 em 01/04/2022, pag.113, Origem: **onde se lê:** NOS TERMOS DO ART. 57, INCISO II, DA LEI FEDERAL Nº 8.666/93. **Leia-se:** NOS TERMOS DO ART. 57, § 1º INCISO II, DA LEI FEDERAL Nº 8.666/93.

**Protocolo: 788089**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE TERRA SANTA

### MUNICÍPIO DE TERRA SANTA - PARÁ

**Extrato do 1º termo Aditivo do Contrato nº 00008/22, Origem P.E nº 2022/02.** PMTS Contratada: N M DE OLIVEIRA & CIA LTDA, Valor: 4.184.325,10 Objeto: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL E GÁS. que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar os preços da Gasolina comum que foi de 7,54 para 8,29 do Óleo Diesel S10 que foi de 6,31 para 7,15 e do Óleo Diesel S500 que foi de 5,73 para 6,68.

**Extrato do 1º termo Aditivo do Contrato nº 00009/22, Origem P.E nº 2022/02.** Contratante FME Contratada: N M DE OLIVEIRA & CIA LTDA, Valor: 696.200,00 Objeto: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL. que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar os preços da Gasolina comum que foi de 7,54 para 8,29 do Óleo Diesel S10 que foi de 6,31 para 7,15 e do Óleo Diesel S500 que foi de 5,73 para 6,68.

**Extrato do 1º termo Aditivo do Contrato nº 00010/22, Origem P.E nº 2022/02.** Contratante FMAS Contratada: N M DE OLIVEIRA & CIA LTDA, Valor: 408.812,00 Objeto: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL E GÁS. que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar os preços da Gasolina comum que foi de 7,54 para 8,29 do Óleo Diesel S10 que foi de 6,31 para 7,15 e do Óleo Diesel S500 que foi de 5,73 para 6,68.

**Extrato do 1º termo Aditivo do Contrato nº 00011/22, Origem P.E nº 2022/02.** Contratante FMMA Contratada: N M DE OLIVEIRA & CIA LTDA, Valor: 156.089,78 Objeto: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL E GÁS. que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar os preços da Gasolina comum que foi de 7,54 para 8,29 do Óleo Diesel S10 que foi de 6,31 para 7,15 e do Óleo Diesel S500 que foi de 5,73 para 6,68.

**Extrato do 1º termo Aditivo do Contrato nº 00012/22, Origem P.E nº 2022/02.** Contratante FMS Contratada: N M DE OLIVEIRA & CIA LTDA, Valor: 748.350,60 Objeto: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL E GÁS. que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar os preços da Gasolina comum que foi de 7,54 para 8,29 do Óleo Diesel S10 que foi de 6,31 para 7,15 e do Óleo Diesel S500 que foi de 5,73 para 6,68.

**EXTRATO DO 1º TERMO ADITIVO DO CONTRATO Nº 0240/2021** Origem CONCORRENCIA nº 0000004/2021 PMTS Contratada: RAFAEL B. PISCANCO, Objeto: MATERIAL DE CONSTRUÇÃO que entre si celebram o Município de Terra Santa. O presente termo de aditivo tem por objetivo reajustar em 25% a quantidade dos itens ganhos pela referida empresa.

**Odair José Farias Albuquerque**  
Prefeito Municipal

**Protocolo: 788091**

### MUNICÍPIO DE TERRA SANTA - PA PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022/10

**OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA O FORNECIMENTO DE TECIDOS E ARMARINHOS DESTINADOS À PMTS E DEMAIS FUNDOS MUNICIPAIS. ABERTURA NO DIA 05/05/2022 ÀS 09:00 HS. REGIME DE EXECUÇÃO INDIRETA POR PREÇO UNITÁRIO, CRITÉRIO DE JULGAMENTO: MENOR